



خطوط تولید قیر امولسیون

۶ تن و ۱۰ تن در ساعت

Sinoline.ir
سینولاین





این خط برای تولید قیرهای امولسیونی و امولسیون های اصلاح شده طراحی و ساخته شده است. این تجهیزات برای تولید قیر امولسیون با سیستم های کنترل اتوماتیک، نیم اتوماتیک یا دستی می باشد. تکنولوژی بالای بکار رفته در این خط منجر به تولید امولسیونی با کیفیت می شود که برای پروژه های مختلف راهسازی قابل مصرف هستند. خدمات پس از فروش طولانی مدت، طراحی جمع و جور و قابل حمل از دیگر ویژگی های این خط هستند.

مهم ترین ویژگی های هر خط تولید:

GLR6A : جهت کنترل سرعت پمپ قیر و امولسیون اینورتور بکار رفته است. این سیستم با رنج وسیعی از تغییرات کنترل دقیق و سریع را میسر می سازد.

GLR6B : ساختار پیشرفته روتور و استاتور با سرعت برش بالا برای تولید انواع مختلف قیر امولسیونی مناسب است. فاصله روتور و استاتور قابل تنظیم است. حداقل اندازه ذرات بعد از یک بار آسیاب حدود ۰,۱ میکرومتر است.

GLR10

۱- این دستگاه با تکنولوژی بالایی ساخته شده است. ظرافت بکار رفته در طراحی آسیاب آن باعث می شود تا کیفیت بالای قیر امولسیون تولید شده را شاهد باشیم.

۲- سیستم الکترونیک توزین به ما اطمینان می دهد تا از دقت اختلاط مواد مطمئن باشیم.

۳- مواد ضد خوردگی بکار رفته در ساخت این تجهیزات، طول عمر بالای آنرا ضمانت می کند.

۴- طراحی دستگاه به نحوی است که براحتی قابل جابجای و راه اندازی مجدد باشد.

۵- فرآیند تولید کاملا اتوماتیک می باشد و همه سوابق ثبت می گردد.



مشخصات فنی خطوط

GLR6A	GLR6B	GLR10	GLR10B	مدل
4-6	4-6	10-15	10-15	ظرفیت تولید (t/h)
<5μm	<5μm	<5μm	<5μm	اندازه ذرات
(۸۵ درصد یا بیشتر)	(۸۵ درصد یا بیشتر)	(۸۵ درصد یا بیشتر)	(۸۵ درصد یا بیشتر)	
40-60	30-65	40-70	40-65	درصد اختلاط قیر (%)
4	4	/	/	ظرفیت تانک قیر (m ³)
/	/	5.3	/	حجم تانک اختلاط فاز آبی (m ³)
1.8×2	1.8×2	4.5×2	5×2	حجم تانک فاز آبی (m ³)
/	/	5.3	6	حجم تانک آب گرم (m ³)
/	/	1.2×4	/	تانک افزودنی ها (انتخابی) (m ³)
Frequency control	PLC	PLC	PLC	سیستم کنترل
46	46	105	/	توان (kW)
6	6	10	8	وزن (t)
5800×2200×2500	5800×2200×2500	12200×2450×2900	/	ابعاد (L×W×H) (mm)

